



埃奇得™ 埃奇得™ Stiff+ 埃奇得™ Flow 埃思超™ Seal

## 具有优异耐穿刺和低热起封温度性能的高性能聚乙烯热封膜方案

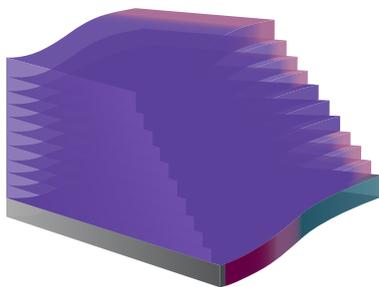
 低起封温度	 优异的刚韧平衡	 良好的抗穿刺力	 出色的光学性能
--	--	--	--

聚合物性能	埃奇得™ Stiff+ m 0820	埃奇得™ Stiff+ m 0926	埃奇得™ m 2018	埃思超™ Seal POP 2008.MK	埃奇得™ Flow m 1716	测试方法* (基于)	单位
熔融指数 (190摄氏度/2.16千克)	0.80	0.85	2.0	2.0	1.7	ASTM D1238	克/10分钟
密度	0.920	0.926	0.918	0.908	0.916	ASTM D792	克/立方厘米

\* 有关产品的详细信息，请查阅网站上各牌号的产品数据表，网址：[www.exxonmobilchemical.com.cn](http://www.exxonmobilchemical.com.cn)。所提供的值为典型值，不应解释为产品技术规格。数据由埃克森美孚产品方案或代表埃克森美孚产品方案测定。

厚度：80微米

- 埃奇得™ Stiff+ m 0820
- 埃奇得™ Stiff+ m 0926
- 埃奇得™ m 2018
- 埃思超™ Seal POP 2008.MK
- 埃奇得™ Flow m 1716
- 添加剂



更多信息，  
请扫描微信二维码



更多合作案例请访问  
[exxonmobilchemical.com.cn/pe](http://exxonmobilchemical.com.cn/pe)

### 最新动态：埃克森美孚星标聚合物

现在，我们的所有聚合物产品都已纳入同一产品组合品牌：**星标聚合物**。此举旨在简化我们的品牌架构和命名规则，以便为您提供清晰的产品组合的方向和引导。需要强调的是，我们对产品质量的承诺不会改变。产品成分保持不变，变更的仅为产品名称。在接下来的数月直至 2025 年中，我们将逐步实施上述变更计划。其间，新旧名称将同时出现。以下是本文档涉及的已更改的品牌和牌号名称概览：

#### 原商业名称

埃奇得™ S 9243  
埃奇得™ S 9272  
埃奇得™ 2018  
埃佳特™ 3237  
埃能宝™ 1617

#### 新商业名称

埃奇得™ Stiff+ m 0820  
埃奇得™ Stiff+ m 0926  
埃奇得™ m 2018  
埃思超™ Seal POP 2008.MK  
埃奇得™ Flow m 1716

进一步了解我们的品牌架构变化？

前往 [exxonmobilchemical.com.cn/sptransform](http://exxonmobilchemical.com.cn/sptransform)



© 2025 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计并在本文中使用的其他所有产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型（或其它）数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚技术与工程公司、埃克森美孚产品方案业务，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

# 高产能全自动11层共挤下吹水冷薄膜设备



型号: DBF1400SCW-11

## 规格:

适用加工材料: 低密度聚乙烯 / 线性低密度聚乙烯 / 茂金属线性低密度聚乙烯 / 高密度聚乙烯 / 聚丙烯 / 尼龙 / 乙烯-乙烯醇共聚物 / 粘结母粒

广泛应用于复合软包装、表面保护、防水材料、医药卫生等领域的薄膜生产制造

最大膜宽: 1250毫米

生产厚度: 40-350微米

水环直径: 550毫米

模头尺寸: 500毫米

挤出量: 800千克/小时

模口间隙: 1.5毫米

## 技术参数:

**高效挤出系统:** A~K层: 50毫米挤出机 (22千瓦变频电机) 长径比 (L/D: 30:1) 阻隔双螺棱螺杆设计, 在加工PA、EVOH、PP、PE材料时, 不需更换螺杆。

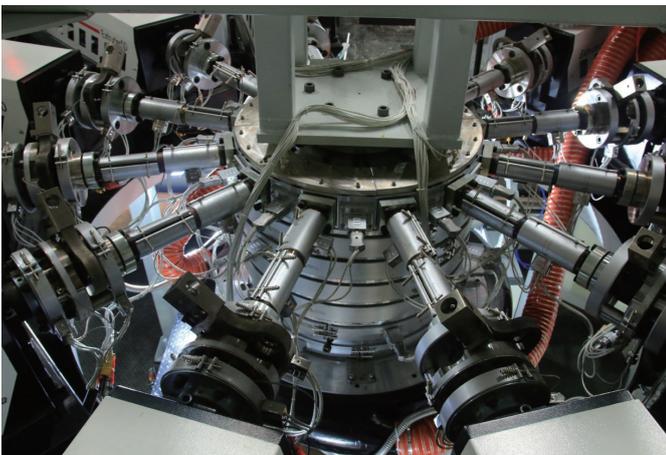
**高精度称重计量配混系统:** 组分数量1-6组分; 比例范围0.3-100%; 配混均匀稳定; 数据存储, 便于追溯。

**平面叠加多层共挤膜模头:** 新型平面叠加模具, 每层采用独立控温设计, 让每层温度能独立控制, 便于对温度敏感性材料加工, 模具内原料相对少, 原料在模具中停留时间短, 减少聚合物烧焦分解, 降低晶点形成, 配方切换快速。层比例均匀, 不串料, 可以实现不同材料, 不同加工温度条件下一起共挤出生产。

**自动膜厚控制系统:** 自主开发下吹专用X射线膜厚测量系统+自动风温调节风环, 厚薄偏差±3%以内。

**满溢出水式水环:** 自动膜泡大小控制设计, 使熔融膜泡被牢牢吸附在水环内壁, 快速稳定膜泡, 提高冷却效率, 从而提高产量。

**收卷系统:** 双工位1400收卷机, 中心、表面、间隙三种收卷方式。



中山市宏湾薄膜装备有限公司 展位3C41  
[www.hmhw-extrusion.com](http://www.hmhw-extrusion.com)