



Somentor™流体，铝轧制油应用的理想之选

埃克森美孚的Somentor™碳氢流体符合铝工业的安全和性能标准要求，在过去30多年来得到了广泛应用。

主要特点



退火性能得到改进，从而降低了产品报废的可能性



适用于生产食品包装



芳烃含量非常低



低气味

Somentor™ 流体根据Good Manufacturing Practices (GMP) 生产制造，符合FDA 第21 章178.3910 (a) 和(b) 项规定¹

为了配制和优化满足每个轧机运行需求的轧油，Somentor™ 流体通常会与添加剂混合，包括美孚™ 威柔™ 系列轧制油添加剂。

Somentor™ 各牌号产品可直接从埃克森美孚销售代表处购买，或通过我们具备当地储存能力的区域分销商网络直接购买。

¹ 本手册并非针对监管要求的官方资料。有关合规声明，请联系客户服务。如需其他信息，请联系您的销售代表。

从我们已推出的Somentor™ 系列轧制油中选择适合需求的产品。

Somentor 31

- 粘度低, 非常适合用于铝箔轧制或用作双层铝箔的分离油
- 馏程典型值窄, 在加工过程中可保持更一致的粘度

Somentor 32 S

- 特别适合作为超高纯度铝箔轧制的基础油
- 馏程极窄, 可减少蒸发并保持一致黏度, 在辊缝处维持稳定的运行条件

Somentor 34, Somentor 35 和Somentor 43

- 粘度较高
- 馏程独特, 可满足铝板轧机的需求
- 闪点高, 可适应铝板轧制固有的极端运行条件, 降低了断带时起火的风险
- 高分子量和热容量, 可提高清洁/传热效率



主要销售规格	检测方法	Somentor 31	Somentor 32	Somentor 34	Somentor 35	Somentor 43	单位
芳烃含量 (不高于)	AMS 140.31	0.5	0.3	0.5	0.5	2	wt%
闪点 (不低于)	ASTM D93	75	88	101	105	129	°C
馏程	ASTM D86						°C
初馏点 (不低于)		200	217	230	237	275	°C
干点 (不低于- 不高于)		250	245		277	318	°C
终馏点 (不高于)				270			°C

注: 上表所示重要数值可能因测试方法中规定的要求而异。

©2022埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil), 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计在本文件中使用的其他产品或服务名称, 除非另有标明, 否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权, 分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内, 分发、展示和/或复印本文件, 但必须毫无改动并保持其完整性, 包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析, 而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的据, 但是, 我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可, 并且我们明否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚产品方案业务”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用, 可包括埃克森美孚产品方案业务、埃克森美孚公司, 或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

更多详情, 请访问:

exxonmobilchemical.com.cn/metalworking

F0722-619C15

ExxonMobil