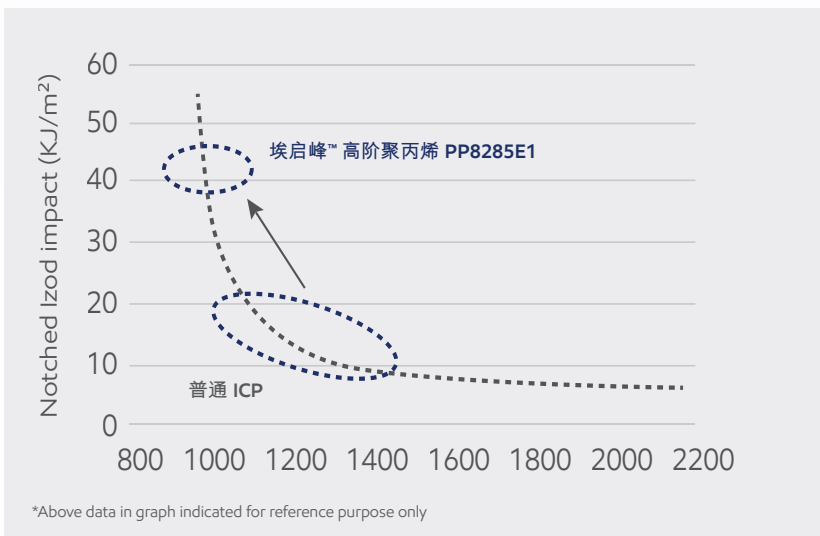




使用埃启峰™ 高阶聚丙烯 PP8285E1 的 汽车门板



主要优势:

- 出色的韧性/刚性平衡
- 高抗冲击强度
- 更好的低温延展性 (与普通ICP相比)
- 可能减少弹性体用量

牌号	熔体流动速率 (230°C/2.16 kg) g/10 min	拉伸屈服强度 MPa	弯曲模量 (2.0 mm/min) MPa	弯曲模量 1% 正割 (1.3 mm/min) MPa	悬臂梁缺口 冲击强度 (23°C) J/m	悬臂梁缺口 冲击强度 (23°C) kJ/m²	热变形温度 (0.45 MPa) °C
埃启峰™ 高阶聚丙烯 PP8285E1	30	19.9	1020	993	无断裂	46	82.8
测试方法基于	ASTM D1238	ISO 527-2	ISO 178	ASTM D790A	ASTM D256A	ISO 180/1A	ISO 75-2/B

所示值为典型值，不应解释为标准值。数据由埃克森美孚化工或代表埃克森美孚化工测定。
测试方法基于 ASTM 和/或 ISO 标准。以上数据来源于PDS: 01/01/2017

更多Chinaplas
2023 活动，
请扫描微信二维码：

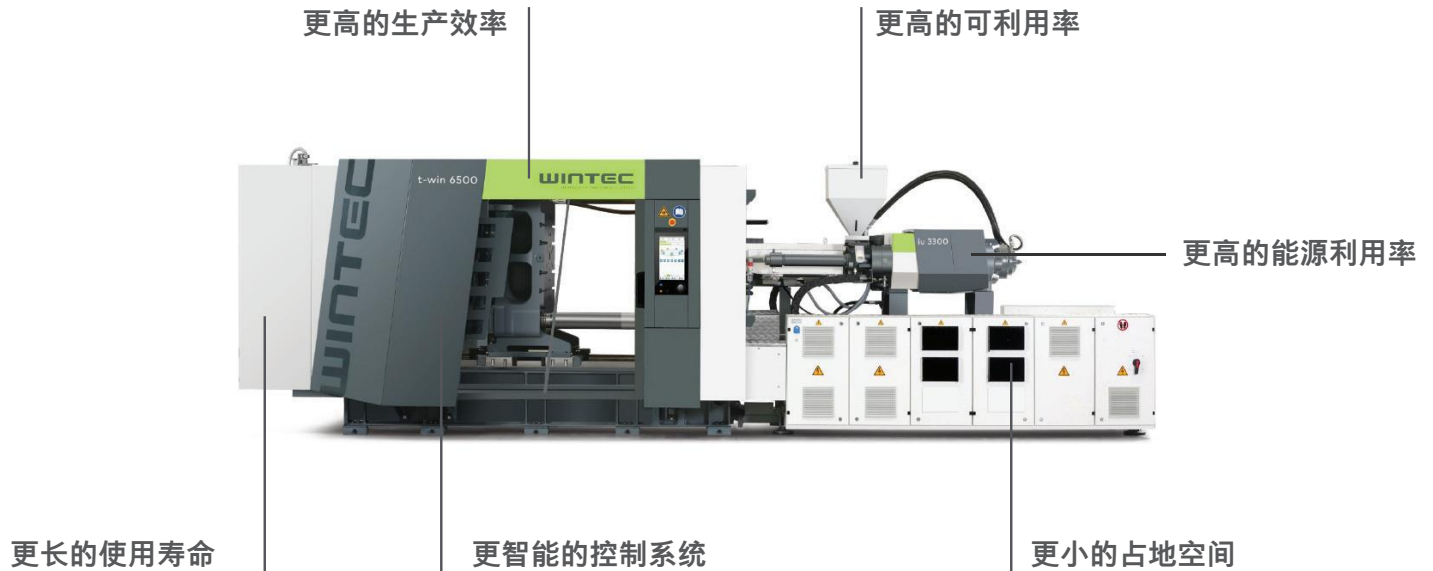


创新 · 可持续“塑”造美好未来

更多信息请访问: exxonmobilchemical.com.cn/pe

© 2023 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil)，埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和本文件中使用的任何其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、页注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据。但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者若在其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的认可，并且我们明确否认任何相反的含义。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚产品方案业务”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚产品方案业务、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

t-win 液压二板注塑机



t-win 4500-3300

锁模力	4,500 kN
注射单元	3,300
产品名称	屏幕前盖
螺杆直径	60 mm
产品重量	260 g
模腔	1
循环周期	55 秒
原料	PC+ABS
模具供应商	苏州和瑞
机械手	ENGEL Viper 20

t-win 14000-7000

锁模力	14,000 kN
注射单元	7,000
产品名称	汽车门板
螺杆直径	105 mm
产品重量	650 g
模腔	1
循环周期	35 秒 (不含剪料时间)
原料	PP
原料供应商	埃克森美孚
机械手	ENGEL easix KR 60



Chinaplas 2023 WINTEC 展台: 11J41
更多信息:
www.wintec-machines.com