



动力, 与你同在™

提高成型和挤塑产品的柔韧性和抗冲击强度

从行李箱到玩具，管材到硬质包装，埃佳特™ 塑性体可提供独特的性能优势。

主要优势



柔韧性
增强柔韧性和弹性



韧性
增加产品的室温和低温韧性



抗冲击性能
增强低温抗冲击性能



可加工性
与多种聚烯烃相容，提供更宽的加工窗口

埃佳特™ 乙烯 α 烯烃聚合物有助于提高成型和挤塑应用的柔韧性和抗冲击强度。这些由埃克森美孚专有的茂金属催化技术生产的创新聚合物，填补了弹性体和塑料之间的空白，它兼具类似橡胶的特性和塑料的可加工性。



埃克森美孚致力于对行业的承诺。我们在全世界推出系列产品牌号，进一步丰富了塑性体产品线，有助于满足制造商对聚烯烃产品方案日益增长的需求。

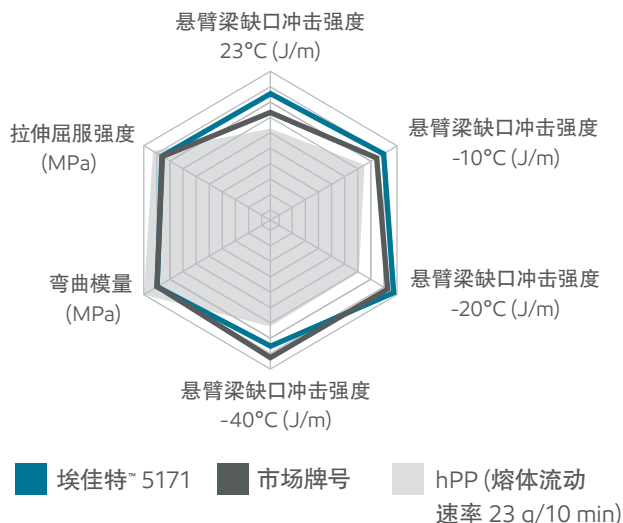
埃佳特™ 塑性体5000系列牌号的密度范围为

0.868-0.900 g/cm³

聚焦埃佳特™ 塑性体所带来的加工和产品性能优势

增强抗冲击强度

在对比3种配方的测试中 — hPP (均聚聚丙烯) 与10% 埃佳特™ 5171, 以及 hPP 与 10% 的市场牌号, 埃佳特™ 塑性体在不同温度下均表现出优异的抗冲击强度。



以上测试方法均基于埃克森美孚方法。

应用领域

埃佳特™ 塑性体在聚乙烯、聚丙烯和热塑性弹性体改性方面表现出优异的性能, 可应用于诸多领域, 例如:

- 复合改性
- 儿童用品
- 行李箱
- 硬质包装
- 瓶盖和闭合件
- 文具
- 软握把
- 挤出条
- 滴管
- 钩和环

典型值*

性能	埃佳特™ 5061	埃佳特™ 5171	埃佳特™ 5371	测试方法基于
熔融指数 190°C/2.16 kg g/10 min	0.50	1.0	5.0	ASTM D1238
密度 g/cm ³	0.868	0.868	0.868	ASTM D1505
熔融峰值温度 °C (°F)	54 (129)	55.2 (131)	57.7 (136)	埃克森美孚方法
维卡软化温度 °C (°F)	55.8 (132)	54.2 (130)	50.3 (122)	埃克森美孚方法
弯曲模量 - 1% 正割 MPa (psi)	13 (1900)	13 (1900)	13 (1850)	埃克森美孚方法
拉伸应力 MPa (psi)	>10 (>1500)	>7.8 (>1100)	>5.3 (>760)	埃克森美孚方法
断裂拉伸率 %	>800	>800	>800	埃克森美孚方法

*典型值是在正常生产公差下获得的, 不应被解释为技术规格。在正常生产过程中和不同的混合地点, 预计会出现不影响产品性能的变化。此处所含信息如有变更, 恕不另行通知。所有产品可能不支持在当前地区销售。如需了解更多信息, 请联系当地的销售代表或访问www.exxonmobilchemical.com.cn

了解我们如何助力您拓展业务, 请访问 exxonmobilchemical.com.cn/exact.

ExxonMobil

© 2021 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil), 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和本文件中使用的任何其他产品或服务名称, 除非另有标明, 否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权, 不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围, 分发、展示和/或复印本文件, 但必须毫无改动并保持其完整性, 包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析, 而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据, 但是, 我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适用性、适宜于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可, 并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用, 可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司, 或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。