

# 坚挺耐用的容器和杯子

动力, 与你我同在™

## 挑战包装设计难题，塑造非凡。



- 高熔体强度
- 减薄 15%
- 加工周期缩短 7%
- 可重复使用且可被广泛回收再利用

埃启峰™ 高阶聚丙烯具备高熔体强度，易于热成型加工，能够经济高效地制造壁厚更薄的硬质包装。高刚性带来了减薄机会，而出色的加工性能可缩短加工周期和提高产量。

### 创新型包装设计

通过紧密合作，埃启峰高阶聚丙烯可以激发客户设计出极其坚挺的新型包装。同时高填料填充能力的包装解决方案可提高经济效益。

使用埃启峰高阶聚丙烯制成的包装制品不仅可在微波炉和洗碗机中安全使用，而且可以重复使用，以及最终回收再利用。它非常适合用于：

- 零售食品包装 — 例如超市里的酸奶、婴儿食品杯子和容器
- 食品包装容器 — 例如便利店和餐厅的外卖盒、快餐杯和热饮杯盖

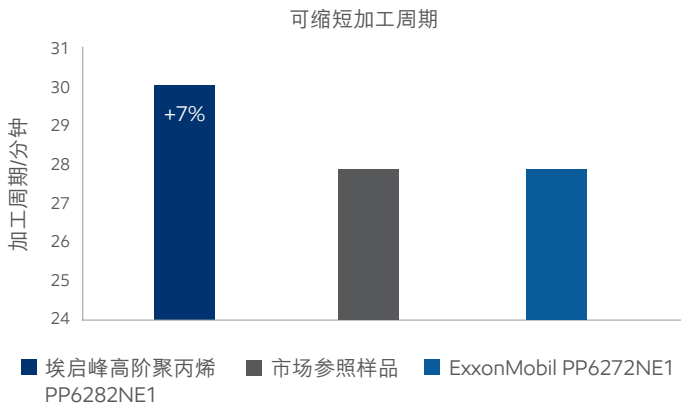
### 改善加工性能

在热成型应用中，埃启峰高阶聚丙烯的独特分子设计可缩短成型周期以优化产量。在深拉应用中，高熔体强度有助于最大限度减少下垂，从而降低产品破损率和板材变形。

使用埃启峰高阶聚丙烯，加工商可以减薄壁厚、提高部件刚性，增加次料和填料的用量。

图 1：

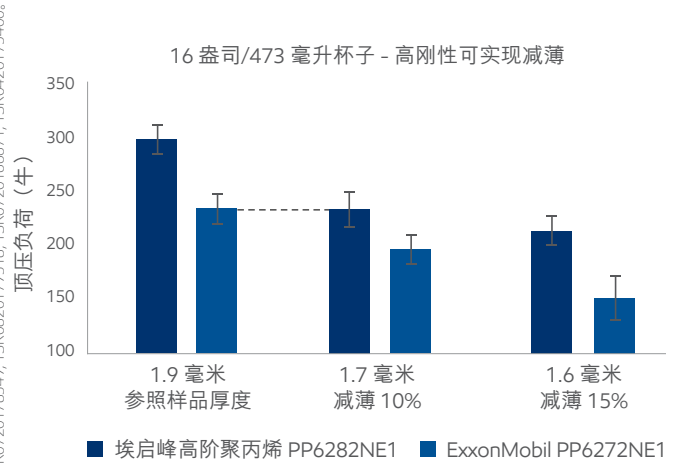
埃启峰™ 高阶聚丙烯 PP6282NE1 与高刚性市场参照样品和 ExxonMobil™ PP6272NE1 的主要加工性能和产品数据对比。



数据由 Gabler® M98 Maxx 热成型机（具有单腔模具的 16 盎司杯形工具）从 1.6 mm 厚度和 750 mm 宽度的预成型片材生成。为每个样品优化了工艺参数，以确定保持杯子质量的最大循环速度。

图 2：

埃启峰高阶聚丙烯 PP6282NE1 与参照 ExxonMobil™ PP6272NE1 的主要性能数据对比。基于 ASTM D2659 的倒杯顶压负荷测试方法。



参考号：TSR0720179318, TSR0720166671, TSR0420175400, TSR0820179318, TSR0720179349, TSR0720178349

参考号：WCOMS BCT201804.0184



牌号	熔体流动速率 (230°C/2.16 千克) - 克/10 分钟	弯曲模量 1% 正割, (兆帕   磅/平方英寸)	悬臂梁缺口冲击强度 (23°C) (焦/米   英尺·磅/英寸)	热变形温度 66 psi 下未退火 (°C/°F)
埃启峰高阶聚丙烯 PP6282NE1	1.8	2020 / 293000	44 / 0.83	116 / 241
	ASTM D1238	ASTM D790A	ASTM D256	ASTM D648

所示值为典型值，不应解释为标准值。数据由埃克森美孚化工或代表埃克森美孚化工测定。测试方法基于 ASTM 标准。

### 使用埃启峰™ 高阶聚丙烯，塑造非凡的包装设计。

© 2019 埃克森美孚。埃克森美孚 (ExxonMobil), 埃克森美孚的徽标 (ExxonMobil logo) 及连接的“X”设计和在本文件中使用的任何其他产品或服务名称，除非另有标明，否则均为埃克森美孚的商标。未经埃克森美孚的事先书面授权，不得分发、展示、复印或改变本文件。使用者可在埃克森美孚授权的范围内，分发、展示和/或复印本文件，但必须毫无改动并保持其完整性，包括所有的页眉、脚注、免责声明及其它信息。使用者不可将本文件全文或部份复制到任何网站。埃克森美孚不保证典型 (或其它) 数值。本文件包含的所有数据是基于代表性样品的分析，而不是实际运送的产品。本文件所含信息仅是所指明的产品或材料未与任何其它产品或材料结合使用时的相关信息。我们的信息基于收集之日被认为可靠的数据，但是，我们并不明示或暗示地陈述、担保或以其它方式保证此信息或所描述产品、材料或工艺的适销性、适用于某一特定用途、不侵犯专利权、适用性、准确性、可靠性或完整性。使用者对其感兴趣的领域使用该材料、产品或工艺所做的一切决定负全部责任。我们明确声明将不对由于任何人使用或依赖本文件所含任何信息而导致的或与此相关的直接或间接遭受或者产生的任何损失、损害或伤害承担责任。本文件不应视作我们对任何非埃克森美孚产品或工艺的许可，并且我们明确否认任何相反的含意。“我们”、“我们的”、“埃克森美孚化工”或“埃克森美孚”等词语均为方便而使用，可包括埃克森美孚化工公司、埃克森美孚公司，或由它们直接或间接控制的任何关联公司中的一家或者多家。

更多信息，请访问：  
[exxonmobilchemical.com.cn/pp](http://exxonmobilchemical.com.cn/pp)

P0419-009C50

